

动力蓄电池拆卸信息表

| | | | |
|-----------|---------------------------|--------|---|
| 汽车企业名称 | 前途汽车（苏州）有限公司 | | |
| 注册地址 | 苏州高新区科灵路 78 号 | | |
| 车辆类型 | 乘用车 | | |
| 车辆型号 | QTE7000BEV01、QTE7000BEV02 | | |
| 联系人 | 石同军 | 职务 | 法规标准部部长 |
| 联系电话 | 15810108958 | E-mail | shitongjun@ch-auto.com |
| 动力蓄电池拆卸信息 | | | |
| 信息分类 | 信息要求 | | 信息说明 |
| 动力蓄电池信息 | 动力蓄电池包规格/型号 | | H1A2101500 |
| | 关键部件名词解释 | | RESS 系统装配总成：动力蓄电池（零部件级） RESS 装置：动力蓄电池和与车身安装打紧后，在整车状态下的简称（整车级）。 |
| | 专属制造信息 | | 苏州华特瑞思电动汽车技术有限公司 |
| | 位置信息 | | 整车中后部 |
| | 主要材料 | | 镍钴锰基 CEA-LM36、SMC、铝合金、PA66 |
| | 紧固件及连接方式 | | 螺栓连接 |
| | 电池包位置示意图 | |  |
| 安全性防护措施 | 安全防护工具 | | 绝缘手套、鞋 |
| | 作业场所安全警示说明 | | 高压部件拆卸、存放区须放置“高压危险”等警示性标识牌 |
| | 拆卸注意事项等要求 | | <ol style="list-style-type: none"> 1. 注意事项 <ul style="list-style-type: none"> ➢ SOC30%以下，MSD 拔出； ➢ 排除 RESS 冷却液水管中冷却液。 2. 安全设备 <ul style="list-style-type: none"> 拆卸时蓄电池下部放置绝缘承载托盘；绝缘扭矩扳手。 3. 消防设施 <ul style="list-style-type: none"> 应配备灭火器 |
| 动力蓄电池拆卸 | 拆卸设备使用说明 | | <ol style="list-style-type: none"> 1. 扭矩扳手拆解 M8、M10 螺栓，使用相应规格螺栓； 2. 内六角扳手拆解 M10 螺栓，使用相应规格螺栓； 3. 水管快插位置拆解使用一字螺丝刀。 |
| | 特殊拆卸方法注意事项 | | 无 |
| | 电池包拆卸前序步骤要求 | | <ol style="list-style-type: none"> 1. 拆卸前佩戴手套，穿着长裤，长袖上衣，避免划伤； 2. 清理电池包和承载支架等零部件表面污渍或灰尘； |

| | | |
|---------|----------------|---|
| | | 3. 断开高压安全盒的 MSD。 |
| | 拆卸时间记录 | 1h |
| | 其他 | 无 |
| 动力蓄电池贮存 | 电池包存储场地要求 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 场地要求 <ul style="list-style-type: none"> ➤ 通风、清洁、干燥的室内储存； ➤ 避免阳光直射，距离热源>2m。 2. 安全设备 电池包需放置在绝缘承载托盘上或其它绝缘承载结构上。 3. 消防设施 应配备灭火器 |
| | 存储环境要求 | -10℃~35℃（最佳环境温度为 0℃~25℃）；环境湿度不大于 75%。 |
| | 存储时间要求 | 每 3 个月 (TBD) 对产品进行维护和保养，并提供维护和保养方法，以供备案 |
| | 存储场地警示要求 | 将高压危险警示牌放置动力蓄电池周围醒目位置 |
| | 需特殊包装存储的电池包装要求 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 产品包装应保证产品在运输存放过程中不受机械损伤，并有防雨防尘能力； 2. 包装箱外部应注明产品型号、名称、出厂日期、产品净重和含包装箱的毛重、收货单位的名称和地址、制造厂的厂名及地址、包装日期。 3. 每批产品随带文件应有产品合格证书、出厂检验报告、使用维护所必需的电气原理图、装配图、接线图、使用维护说明书、装箱清单（包含电气元器件清单，备用件）一览表。 |