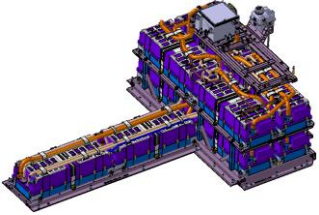
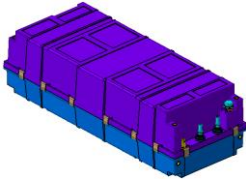


动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	前途汽车（苏州）有限公司		
注册地址	苏州高新区科灵路 78 号		
车辆类型	乘用车		
车辆型号	QTE7000BEV01、QTE7000BEV02		
联系人	石同军	职务	法规标准部部长
联系电话	15810108958	E-mail	shitongjun@ch-auto.com
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本 信息	动力蓄电池包规格/型号	H1A2101500	
	动力蓄电池制造商	苏州华特瑞思电动汽车技术有限公司	
	产品类型	标准电池包	
	电池类型	三元锂离子动力蓄电池	
	上市年份	2018 年	
	尺寸大小	长：2281.9mm；宽：1566mm；高：787mm	
	额定容量	216Ah	
	标称电压	365V	
	额定质量	587kg	
	正负极材料	正极：层状三元材料（镍钴锰） 负极：人造石墨	
	电解液类型	六氟磷酸锂	
	蓄电池模块的数量	10	
	蓄电池单体的数量	60	
	串并联方式	6 并 100 串	
其他技术参数	无		
动力蓄电池拆 解总体要求	拆解条件	SOC30%以下、断开 MSD	
	装备要求	绝缘手套、绝缘鞋，长裤，长袖上衣、灭火器	
	场地要求	1. 通风、清洁、干燥的室内储存； 2. 避免阳光直射，距离热源>2m。	
	其他	无	
拆解作业程序 与说明	预处理	外部附属件拆除	拆解前将整车用举升机举起，动力蓄电池下方防止相应托盘，将动力蓄电池与车身安装连接的 30 个标准件用扭矩扳手进行拆除。
		绝缘操作	佩戴绝缘手套
		放电操作	SOC 需在 30%以下
		清洁操作	动力蓄电池表面保持干燥清洁
		信息记录说明	整车牌号、动力蓄电池牌号、电池包牌号、SOC
		其他	无

电池包拆解	电池包示意图		
	外壳	拆解步骤	-
		拆解对应方法	-
		拆解装置	-
		拆解工具	-
		注意事项等	-
	输出端接触器	拆解步骤	高压盒总正总负输出端采用标准插接件，按住上面卡接结构，然后向外拔出
		拆解对应方法	手工
		拆解装置	无
		拆解工具	无
		注意事项等	佩戴绝缘手套
	托架	拆解步骤	托架分为三层（底、中、上）每层连接为螺接，用 M8 扭矩扳手由上向下进行拆卸。
		拆解对应方法	手工
		拆解装置	无
		拆解工具	扭矩扳手
		注意事项等	佩戴手袋，穿着长裤，长袖上衣，避免划伤。
	隔板	拆解步骤	-
		拆解对应方法	-
		拆解装置	-
		拆解工具	-
		注意事项等	-
保险丝	拆解步骤	MSD 上的卡接结构用手向下拨动，然后向外拔出	
	拆解对应方法	手工	

			法	
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	-佩戴绝缘手套
		冷却液管路	拆解步骤	1、首先在 1 箱（电 池包）位置将冷 却液放空； 2、每层水管连接结 构为快插接头， 用一字螺丝刀将 快插公接头位置 的凸出结构向外 转动，然后将快 插母头一端拔 出。
			拆解对应方 法	手工
			拆解装置	无
			拆解工具	一字螺丝刀，水桶
			注意事项等	放冷却液位置放置 水桶，避免洒地滑 倒。
		线束	拆解步骤	1、用内六角扳手将 正负极插头位置 的防水盖取下； 2、用扭矩扳手将插 头与插座连接的 螺栓取下。
			拆解对应方 法	手工
			拆解装置	无
			拆解工具	内六角扳手，扭矩扳 手
			注意事项等	佩戴绝缘手头，查看 相应扭矩
		线路板	拆解步骤	-
			拆解对应方 法	-
			拆解装置	-
			拆解工具	-
			注意事项等	-
		电池管理系统	拆解步骤	用平嘴钳子将信号 线束插头与电池包 信号插座旋转取出

			拆解对应方法	手工
			拆解装置	无
			拆解工具	平嘴钳子
			注意事项等	拆解前查看相应扭矩
		高压安全盒	拆解步骤	1、将总正总负的输入与输出及 MSD 正负极插头、低压线束插头取下；
				2、用扭矩扳手将高压安全盒与托架连接的 4 个螺栓拆除。
				3、取下高压安全盒。
			拆解对应方法	手工
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	佩戴绝缘手套
		其他固定件	拆解步骤	1、用扭矩扳手将安装绑带及悬置支架与托架连接螺栓拆卸
				2、然后用扭矩扳手将安装绑带与悬置支架与电池包连接的螺栓拆卸
拆解对应方法	手工			
拆解装置	无			
拆解工具	扭矩扳手			
注意事项等	拆解前查看相应扭矩			
电池模块拆解	蓄电池模块的结构示意图			
	外壳	拆解步骤	1 将电池包侧面立起； 2 用角磨机将电池包	

				上下壳体涂胶位置切割出一条缝隙，切割过程中由于会产生粉尘，需用吹风机进行清理； 3 用螺丝刀在切割位置进行撬动，上下壳体分离。
			对应方法	手工
			装置	无
			工具	角磨机、螺丝刀、吹风机
			注意事项等	佩戴手套、护目镜、口罩
		线束	拆解步骤	1、将低压线束连接极耳连接片位置的插头拔出； 2、然后将另一端连接低压插座位置的插头旋转拔出。
			对应方法	手工
			拆解装置	无
			拆解工具	无
		线路板	注意事项等	佩戴绝缘手套，电池包内部空间有限，拆解时需小心用力，避免触碰负极铜排。
			拆解步骤	-
			对应方法	-
			装置	-
			工具	-
		连接片	注意事项等	-
			拆解步骤	-
			对应方法	-
			装置	-
		其他固定件	工具	-
			拆解步骤	1、将电池框绑带剪断，然后取下正负极端板； 2、将水嘴与水室固定的卡箍用卡钳取下，然后可取
对应方法	-			
装置	-			

				下水管及水嘴； 3、将防爆透气阀箱内六角螺母去除，然后将箱外六角螺母去除，拆解防爆透气阀。
			对应方法	手工
			拆解装置	无
			拆解工具	扭矩扳手
			注意事项等	拆解前，查看相应扭矩
	电池单体	取出操作	-	-
		所需工具	-	--